

TEMA: GRASA CORRECTA PARA MARTILLOS HIDRÁULICOS**MODELO (S): TODOS LOS MODELOS DE MARTILLO**

El mantenimiento adecuado del martillo depende del engrase regular de la herramienta (cincel) con la grasa correcta. La herramienta debe presionarse contra una superficie dura hasta que se detenga dentro del martillo. Esto asegura una distribución adecuada de grasa entre la herramienta y los bujes de la herramienta.

El martillo debe engrasarse a intervalos regulares para obtener la mejor vida útil de la herramienta y los bujes de la herramienta. Hay dos formas de determinar los intervalos de engrase. Primero; engrase el martillo al comienzo del trabajo hasta que salga grasa entre la herramienta y el buje inferior de la herramienta. Ejecute el martillo hasta que el tallo de la herramienta comience a verse seco. Esto determina el intervalo de tiempo para el engrase de este martillo en particular en este trabajo en particular. Normalmente, esto es de 1 a 4 horas. Además, tenga en cuenta la cantidad de grasa necesaria para volver a engrasar la herramienta. Esto le da la cantidad de grasa y la frecuencia con la que debe aplicarse. Un ejemplo sería que un martillo en particular, en un trabajo en particular, requiere medio tubo de grasa cada 3 horas. Este sería el programa de engrase que establecería. Si este martillo se ha trasladado a otro trabajo, es posible que deba configurar otro programa de engrase. Segundo; Si no puede controlar el programa de engrase, como las unidades de alquiler, haga que el operador engrase el martillo una vez cada hora de operación del martillo. Nuevamente, engrase el martillo hasta que salga grasa entre la herramienta y el buje de la herramienta. Esto suele ser más frecuente de lo necesario, pero es mucho más económico que reemplazar herramientas y casquillos de herramientas desgastados prematuramente.

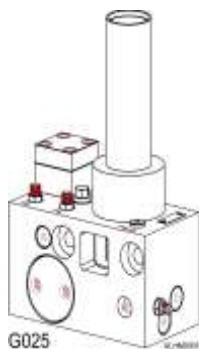
El tipo de grasa utilizada es muy importante. NPK recomienda una base de litio, molibdeno (disulfuro de molibdeno) u otros aditivos protectores de superficies, EP (presión extrema), grasa NLGI # 2. Es deseable una grasa de alto punto de goteo (500 °).

Con este boletín se incluye una lista de grasas disponibles de NPK. NPK no respalda ninguna marca como superior a otra. Si usted o sus clientes usan una marca diferente, comuníquese con el Departamento de servicio de NPK al (440) 232-7900.

TEMA: GRASA CORRECTA PARA MARTILLOS HIDRÁULICOS MODELO (S): TODOS LOS MODELOS DE MARTILLO

GRASA PARA MARTILLO NPK

NPK ahora ofrece grasa para martillos especialmente formulada para cumplir con requisitos de trabajo severos. La grasa está disponible en tres rangos de temperatura diferentes: 350 ° Universal, 500 ° Super Duty y 500 ° Chisel Paste. Todos son compatibles con los sistemas de lubricación automática. Universal Plus y Super Duty son productos a base de jabón de litio que resisten el lavado y contienen aditivo NPK-10 para la protección de superficies en áreas afectadas por fricción. Chisel Paste es una base de jabón de complejo de aluminio con un 12% de aditivos de grafito y cobre para condiciones de funcionamiento extremas.



350°	500°	500°
GRASA NPK UNIVERSAL PLUS LITHIUM PLUS N.º EP2	GRASA NPK SUPER DUTY N.º EP2 RESISTENTE AL AGUA	GRASA NPK CHISEL PASTE N.º EP2 PARA TEMP. EXTREMAS RESISTENTE AL AGUA

UNIVERSAL PLUS 350 deg	Numero de parte NPK
14 oz. (.397 kg) CARTUCHO	G000-1010
Caja con 30 Cartuchos	G000-9210
120 lb. (54 kg) bidón	G000-1020
35 lb. (16 kg) Balde	G000-1030
400 lb. (181 kg) Barril	G000-1040

SUPER DUTY 500 deg	Numero de parte NPK
14 oz. (.397 kg) CARTUCHO	G000-1011
Caja con 30 Cartuchos	G000-9211
120 lb. (54 kg) bidón	G000-1021
35 lb. (16 kg) Balde	G000-1031
400 lb. (181 kg) Barril	G000-1041

CHISEL PASTE 500 deg	Numero de parte NPK
14 oz. (.397 kg) CARTUCHO	G000-1050
Caja con 30 Cartuchos	G000-9250
120 lb. (54 kg) bidón	G000-1065
35 lb. (16 kg) Balde	G000-1060
400 lb. (181 kg) Barril	G000-1070

AUTO LUBE CHISEL PASTE 500 deg	Numero de parte NPK
14 oz. (.397 kg) CARTUCHO	G025-1050
Caja con 24 Cartuchos	G025-9250